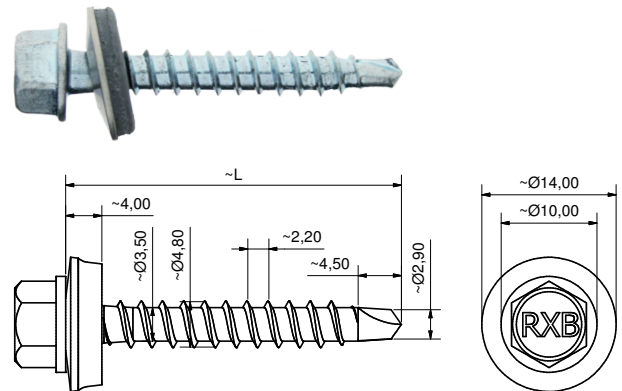


## BI-METALL FARMARSKRUV

HWH RXB 4.8 X L #1 "RXB" HX8 RX-14G

Borrande skruv för montage av plåt mot trä

Nominell diameter: Ø4.8 mm  
 Längd (L): 35, 60 mm  
 Huvud: 8 mm 6-kantskalle  
 Material: Rostfri stål (kvalitet A2) med borrarspets i sätthärdad kolstål #1  
 Borrspets: #1  
 Effektiv längd: L - 15.0 mm  
 Borrkapacitet: Max. 2 x 1.25 mm (stål 280GD)  
 Bricka: Ø14 mm rostfri stål bricka med vulkaniserat EPDM-gummi  
 Ytbehandling: Elgalvaniserad, 3-6 µm zink  
 Användningsklass: 3 (se EN 1995-1-1)  
 Korrosionsklass: C4 (Se EN ISO 12944-6)



### Tekniska data

#### Hållfasthet

Skruvens hållfasthet beräknas i förhållande till gällande standard. För draghållfasthet är det lägsta värdet utav genomstansning och utdrag noterat i tabellen.

Förhållandet på byggarbetsplatsen kan påverka de angivna teoretiska hållfasthetsvärdena. Dessa skall därför bara betraktas som vägledande. Praktiska test i den specifika applikationen rekommenderas för verifikation av tabellvärdena.

#### Förutsättningar:

Underlagsämne: Konstruktionsvirke, C24 ( $\rho_k = 350\text{kg/m}^3$ )  
 Monterat ämne: Stål S280GD - EN 10346

L = Längden på skruven [mm]  
 t = Tjocklek av det monterade ämnet [mm]

Tabellens beräknade värden är baserade på de karaktäristiska testresultaten från det Europeiska tekniska godkännandet: ETA-10/0021.

Alla hållfastheter är angivna i enheten kN (1kN  $\approx$  100kg)  
 Säkerhetsfaktor:  $\gamma_M = 1.35$ ,  $k_{mod} = 0.90$

#### Draghållfasthet

L t	35,0	60,0
0,50	0,91	0,91
0,55	0,97	0,97
0,63	1,05	1,05
0,75	1,07	1,57
0,88	1,07	1,60
1,00	1,07	1,60
1,13	1,07	1,60
1,25	1,07	1,60

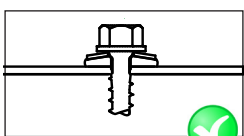
#### Skjuvhållfasthet

L t	35,0	60,0
0,50	0,71	0,71
0,55	0,75	0,75
0,63	0,89	0,89
0,75	0,94	1,07
0,88	0,94	1,07
1,00	0,94	1,07
1,13	0,94	1,07
1,25	0,94	1,07

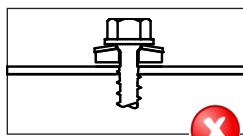


### Monteringsanvisning

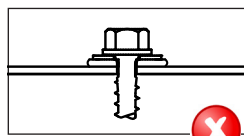
Monteringsanvisningen skall följas för att uppnå optimal prestanda för infästningen



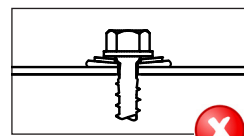
Korrekt montage:  
 Vid korrekt montage uppnås optimal prestanda



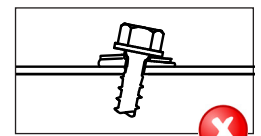
Löst montage:  
 Vid löst montage riskerar man en otät och instabil infästning



Överdraget montage:  
 Vid överdragning riskerar man nedsatt tätningsförmåga och korrosionsbeständighet



Överdraget montage:  
 Vid kraftigt överdraget montage riskerar man nedsatt hållfasthet, tätningsförmåga och korrosionsbeständighet



Snett montage:  
 Vid snett montage riskerar man nedsatt hållfasthet, tätning och korrosionsbeständighet

# DECLARATION OF PERFORMANCE

In compliance with 'REGULATION (EU) No 305/2011 of 9 March 2011 on the approximation of laws, regulations and administrative provisions of the Member States relating to construction products' (the Construction Products Directive or CPD), as amended by Directive 93/68/EEC of the Council of European Communities of 22 July 1993, it has been stated that the construction products

Product identifications:

**MG:06 PG:2510 | HWH RXB 4.8xL#1 "RXB" HX8 RX-14G**

(Main Group # Product Group # | Item name)

The screws mentioned above is packed in branded cartons clearly marked with CE according to ETA-10/0021. For product parameters and particular conditions applicable to the use of the product according to the technical specifications – please refer to technical data sheets.

Placed on the market by:

**ASTON SWEDEN AB**

Hangarvägen 23  
SE-691 35 Karlskoga, Sweden

(Name / address)

The above is submitted by the manufacturer to a factory production control and to the further testing of samples taken at the factory in accordance with a prescribed test plan and that the notified test laboratory has performed the initial type-testing for the relevant characteristics of the product.

Name of the laboratory:	Karlsruhe Institute of Technology (KIT) - Kaiserstraße 12, DE-76131 Karlsruhe
Issuing Approval Body:	Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt) - Kolonnenstraße 30 B, DE-10829 Berlin
ETA number:	ETA-10/0021
System of Assessment:	System 3
Validity:	2013-06-18 to 2018-06-18

This declaration of conformity attests that all provisions concerning the attestation of conformity and the performances described in the ETA approval:

**ETA-10/0021**

are applied and that the product fulfils all the prescribed requirements.

Date of Issue: 18-06-2013



Allan Klingenberg Larsen  
Dipl.-Ing. [Tech/Engineering]

**ASTON**  
SWEDEN

Company stamp  
ASTON Sweden AB



CE-marking  
2010